

Rampe qui permet des opérations de chargement et de déchargement au niveau du sol pour des installations qui ne disposent pas de quai de chargement.



## DESCRIPTIF TECHNIQUE

La rampe RH65 d'une longueur de 12 mètres convient pour le chargement et le déchargement des camions dans les entrepôts industriels qui n'ont pas de quai ou qui n'ont pas la possibilité de réaliser ces opérations. Cette rampe permet ainsi aux chariots d'accéder au camion depuis le niveau du sol.

La rampe de chargement RH65 est équipée d'un système de levage hydraulique qui peut être activé de trois manières différentes : Par une pompe manuelle, par une pompe actionnée par un moteur électrique à basse tension et alimentée par des batteries, par une pompe actionnée par un moteur électrique qui est relié directement au réseau électrique au moyen d'une rallonge électrique.

Selon les exigences du client, elle peut être fabriquée de 2 capacités différentes ( 6 ou 10t dynamique) de charge et avec de multiples options.

Tous les composants, tels que les pièces mobiles, lèvres et les châssis sont peints avec une couche anticorrosive et d'une peinture de qualité supérieure, ce qui assure une double couche.

## TECHNICAL CHARACTERISTICS AND PERFORMANCE

· Section de la plate-forme initiale/finale	Plancher en tôle d'acier de 6/8 mm d'épaisseur
· Plate-forme de la section intermédiaire	Plancher composé de type tramex
· Finitions	Peint en gris anthracite (RAL 7016)
· Capacité de charge	6 et 10 tonnes
· Dimensions	2 tailles standard pour le RH65
- 6 tonnes:	L12000 x W2240 x H max 1400mm
- 10 tonnes:	L12000 x W2315 x H max 1400mm
· Plage de travail	De 900 à 1700 mm de hauteur
· Actuation	Mécanique, batterie ou électrique

## OPTIONS

En plus des spécifications techniques standard des niveleurs de quai, d'autres options sont disponibles\* :

- Capacité de charge : 6 y 10 tonnes.
- Peint dans toute couleur RAL.
- Taille : Pour d'autres tailles, veuillez contacter nos représentants commerciaux.
- Activation de trois manières différentes.
  - Par une pompe manuelle.
  - Par une pompe actionnée par un moteur électrique à basse tension et alimentée par des batteries.
  - Par une pompe actionnée par un moteur électrique qui relié directement au réseau électrique au moyen d'une rallonge électrique.

La rampe RH65 est conforme aux directives européennes suivantes : **EN 1398 and MD 2006/42/EC.**

## ÉLÉMENTS DE SÉCURITÉ

La rampe RH65 dispose des éléments de sécurité suivants :

- **Arrêt d'urgence** : Activation par sectionneur ou par coupure de courant.
- **Bandes latérales** : Elles aident à réduire les risques de collision.
- **Soupape de sécurité anti-chute** à l'intérieur des vérins hydrauliques.
- Plateforme avec **surface supérieure larmée**.
- **Chaîne de fixation** au camion.



Superficie de la rampe



Chaîne de fixation au camion



Levier d'actionnement RH65 avec pompe manuelle



Roues de translation et vérins de levage



Anneau de fixation de la fourche du chariot élévateur pour déplacer la rampe

## FINITIONS



**Peinture :**  
Grande résistance à la corrosion et aux agents environnementaux. Couleur standard gris RAL 7016, toute autre couleur peut être choisie selon le nuancier RAL.

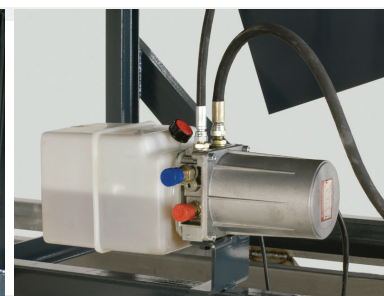


## MATÉRIEL HYDRAULIQUE ET BOÎTIER ÉLECTRIQUE\*

Le groupe hydraulique se compose d'un **moteur électrique** de 1,0 CV 0,75 kW 230/400 V, d'une **pompe hydraulique** avec un débit de 5 l/m et d'un **réservoir de 7 litres** avec affichage du niveau d'huile, d'une électrovanne de sécurité, d'un **vérin de levage** de 70mm avec tige de piston et **flexibles hydrauliques**. Le **boîtier électrique** se compose d'un transformateur pour circuit de commande 24V AC, d'un sectionneur, d'une barrette de raccordement, de fusibles de protection, d'un disjoncteur de protection moteur, d'un contacteur et d'un pilote de démarrage et intègre un connecteur Cetac.



Boîtier



Groupe hydraulique de la RH65

*\*Uniquement pour RH65 avec motorisation : modèle hydraulique ou modèle avec batterie.*